	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN35.PO2 Version : 01 Date de création : 25/07/2022
UNIVELECT	BON DE PASSAGE MAINTENANCE PREVENTIVE	

Nº 00002315

N°PP : ..... N° : 0101 6456

Client : IPS - CGRAE Site : CASTAING 5 ième Etage Bt

Domaine d'intervention	Temps d'intervention
☐ Electricité ☐ Climatisation ☐ G.E ☒ Onduleur ☐ Autre :	Date : 17/07/2026 Heure d'arrivée : 10 H 10 Heure de départ : 15 H Fréquence de la maintenance : ☒ Mensuelle ☐ Bimestrielle ☐ Trimestrielle ☐ Semestrielle ☐ Annuelle ☐ Ponctuelle Période concernée : 17 juillet 2026

Noms et prénoms du (des) intervenant(s)

1. Amari Romain 3. ..... 5. .....
2. ..... 4. ..... 6. .....

Description des activités : Nous avons effectué une maintenance préventive sur un (01) onduleur de la marque : LEGRAND de la puissance 15 KVA Triphasé : Dépoussiérage interne et externe de l'équipement

Observations du client : - OK Maintenance Mensuelle -

Validation client	Validation intervenant
Date : 17-07-2026 Nom : ASSOUMOU Signature :	Date : 17-07-2026 Nom : Amari Signature :

INSTITUTION DE PREVOYANCE SOCIALE CAISSE GENERALE DE RETRAITE DE L'ETAT Service Patrimoine

	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN01.PO2 Version : 03 Date de création : 24/12/2025
UNIVELECT	RAPPORT MAINTENANCE PREVENTIVE	

N° 0001155

N°PP : .....

N° : OT 16456

Client : IPS-CGRAE Site : CASTING 3ième Etage Tr

Domaine d'intervention

- ☐ Electricité
- ☐ Climatisation
- ☐ G.E
- ☒ Onduleur
- ☐ Autre : .....

Temps d'intervention

Date début : 17/07/2026 Date fin : 17/07/2026

Fréquence de la maintenance :

☒ Mensuelle ☐ Bimestrielle ☐ Trimestrielle ☐ Semestrielle ☐ Annuelle ☐ Ponctuelle

Période concernée : 1er juillet 2026

Noms et prénoms des intervenants

1. Amari N'guessan Romain
2. .....
3. .....
4. .....
5. .....
6. .....

Description des activités

(Veuillez joindre la liste d'équipements maintenus au présent rapport.)

* Inspection générale de l'onduleur de la puissance 15KVA Triphasé de marque: LEGRAND et de son environnement électrique. Vérification des unités de contrôle et des tensions, dépoussiérage interne et externe de l'équipement

Constat du technicien *(observations particulières avec images jointes, si possible)*

- les batteries sont à l'état pontées avec une mauvaise tension continue de quantité 60 batteries de (12V 09Ah)
- Absence d'autonomie des batteries sur l'onduleur

NB: L'onduleur fonctionne en mode dégradé

Statut de la maintenance : ☐ Achevée ☐ Non achevée ☐ Devis, N° devis : .....

Action à prévoir : .....

Recommandations

Nous vous recommandons de bien vouloir remplacer les batteries défectueuses par des nouvelles batteries de même capacité (12V 09Ah) de quantité 60 batteries

Visa technicien	Visa Responsable Maintenance	Visa Directeur Technique
Date : 17/07/2026 Nom : Amari Signature :	Date : Nom : Signature :	Date : Nom : Signature :

	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN06.PO2
UNIVELECT	CHECK-LIST MAINTENANCE PREVENTIVE D'ONDULEUR	Version : 02 Date de création : 08/04/2021

Date : 17/07/2026 Heure : 10H10 Client : IPS- CGRAE

Ville : Abidjan Site : CASTAING 3ième Etge Ir

IDENTIFICATION DE L'EQUIPEMENT

Marque de l'onduleur : LEGRAND Puissance : 15 KVA 3:3

Numéro de série : 17OP1619002 Type/Modèle : UPS KEOR-T 15 KVA

CONTRÔLE DE ROUTINE AVANT MAINTENANCE

Contrôle de l'environnement (Propreté du local) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle des batteries (Aspect visuel) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle de la tension continue Bon ☒ Mauvais ☐
Contrôle de l'installation électrique (Amont/Aval) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle des tensions (batteries) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle de la synchronisation onduleur/secteur Bon ☒ Mauvais ☐
Contrôle de l'aération de l'onduleur (Ventilateurs) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle des serrages (cosses batterie) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle de by-pass statique Bon ☒ Mauvais ☐
Vérification de la température et de l'humidité de l'air ambiant Bon ☒ Mauvais ☐	Nettoyage des cosses (batteries) Bon ☐ Mauvais ☐	Contrôle des disjoncteurs Bon ☒ Mauvais ☐
Inspection interne de l'onduleur	T° des câbles :	T° du disjoncteur :

ENTRETIEN ONDULEUR

Dépoussiérage interne et externe Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test d'autonomie Réalisé ☐ Non Réalisé ☒	Récupération et analyse des logs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐
Resserrage des arrivées / Départs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test des disjoncteurs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Vérification des unités de contrôle Réalisé ☒ Non Réalisé ☐
Calibrage des tensions arrivée/sortie Réalisé ☐ Non Réalisé ☒	Test de la synchronisation Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test de fonctionnement sur le GE Réalisé ☐ Non Réalisé ☒
Test des diverses alarmes Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test des ventilateurs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test du retour à la normale après passage sur batterie ou G.E Réalisé ☐ Non Réalisé ☒

TESTS DE BON FONCTIONNEMENT

BY-PASS ☒ BATTERIE ☐ G.E ☐

Relevé des paramètres de fonctionnement / RESEAU NORMAL

Tension d'entrée
V1= 230 V
V2= 232 V
V3= 230 V
Courant I1 = 2,8 A
charge I1 : 6,7%

Tension de sortie
V1= 230 V
V2= 229 V
V3= 230 V
Courant I2 = 2,1 A
charge I2 : 4,1%

Autonomie= Mn
Fréquence = 50 Hz
Température ambiante 23 °C
Taux de charge = %
Courant I3 = 0 A
Charge I3 : 0%

Relevé des paramètres de fonctionnement / GROUPE ELECTROGENE

Tension d'entrée
V1= V
V2= V
V3= V
Courant I1 = A

Tension de sortie
V1= V
V2= V
V3= V
Courant I2 = A

Autonomie Mn
Fréquence= Hz
Température ambiante °C
Taux de charge = %
Courant I3 = A

Observations générales : Les batteries sont à l'état pantois avec une mauvaise tension continue. Absence d'autonomie des batteries sur l'onduleur NB: L'onduleur fonctionne en mode dégradé

Prochaine date de maintenance prévue le :

Date : 17-07-2026	Date : 17-07-2026
Nom du client :	Nom du technicien : Amari
Signature :	Signature :

INSTITUTION DE PREVOYANCE SOCIALE CAISSE GENERALE DE RETRAITE DES AGENTS DE L'ETAT