	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN35.PO2
	BON DE PASSAGE MAINTENANCE PREVENTIVE	Version : 01 Date de création : 25/07/2022

N°PP : ..... N° OTD20567 N° 10001004

Client : PERSUS MINING Site : SISSINGUE ECHO CHARLIE

Domaine d'intervention

- ☐ Electricité
- ☐ Climatisation
- ☐ G.E
- ☒ Onduleur
- ☐ Autre .....

Temps d'intervention

Date 07-08-26 Heure d'arrivée 15H53 Heure de départ 16H54

Fréquence de la maintenance :

☐ Mensuelle ☐ Bimestrielle ☐ Trimestrielle ☐ Semestrielle ☒ Annuelle ☐ Ponctuelle Période concernée Aout 2026

Noms et prénoms du (des) intervenant(s)

1. Ngoran Henri Joël
2. .....
3. .....
4. .....
5. .....
6. .....

Description des activités Nous avons effectué une maintenance préventive sur un onduleur de puissance 05KVA monophasé, vérification des etats des batterie et connexions, dépoussiérage interne et externe de l'onduleur.

Observations du client .....

Validation client	Validation intervenant
Date 07/08/2026	Date 07-08-2026
Nom ROBIN LORAUGER	Nom Ngoran Henri Joël
Signature	Signature

Scanné avec CamScanner

	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN01.PO2
	RAPPORT MAINTENANCE PREVENTIVE	Version : 03 Date de création : 24/12/2025

N°PP : .....

N° 0000852
N° : 01.02.0567

Client : Perseus Mining Site : Sissingue acho-Charlie

Domaine d'intervention	Temps d'intervention
☐ Electricité ☐ Climatisation ☐ G.E ☒ Onduleur ☐ Autre :	Date début : 07-08-2026 Date fin : 07-08-2026 **Fréquence de la maintenance :** ☐ Mensuelle ☐ Bimestrielle ☐ Trimestrielle ☐ Semestrielle ☒ Annuelle ☐ Ponctuelle **Période concernée :** .....

Noms et prénoms des intervenants

1. N'goran Henri Joël
2. .....
3. .....
4. .....
5. .....
6. .....

Description des activités
(Veuillez joindre la liste d'équipements maintenus au présent rapport.)

- Inspection générale sur l'onduleur de puissance 05kVA et de son environnement électrique
- Vérification de l'état des batteries
- Dépoussiérage interne et externe de l'équipement.

Constat du technicien (*observations particulières avec images jointes, si possible*)

- Absence d'autonomie des batteries sur l'onduleur
- Les batteries sont à l'état gonflées et fissurées

NB : L'onduleur fonctionne en mode degradé

Statut de la maintenance : ☒ Achevée ☐ Non achevée ☐ Devis, N° devis : .....
Action à prévoir : Remplacement des batteries defectueuses par de nouvelles batteries de 12V26Ah, de quantité 16 pièces.

Recommandations

Substitution des batteries defectueuses par de nouvelles batteries de 12V26Ah, de quantité 16 pièces.

Visa technicien	Visa Responsable Maintenance	Visa Directeur Technique
Date : 07-08-2026 Nom : N'goran Henri J Signature : Je-1	Date : 13-08-26 Nom : ADOUKO Signature : PO	Date : 14/08/2026 Nom : KOFFI Signature :

Scanné avec CamScanner

	SYSTEME MANAGEMENT QUALITE	Code : EN06.PO2
	CHECK-LIST MAINTENANCE PREVENTIVE D'ONDULEUR	Version : 02 Date de création : 08/04/2021

Date : 07-08-26 Heure : 15H 53 Client : PERSUS MINING

Ville : Tengrela Site : SISSINGUE ECHO CHALIE

IDENTIFICATION DE L'EQUIPEMENT

Marque de l'onduleur : EATON — Puissance : 05KVA 1:1

Numéro de série : U11274 - 02 — Type/Modèle : MP100 - 5KVA

CONTRÔLE DE ROUTINE AVANT MAINTENANCE

Contrôle de l'environnement (Propreté du local) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle des batteries (Aspect visuel) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle de la tension continue Bon ☐ Mauvais ☒
Contrôle de l'installation électrique (Amont/Aval) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle des tensions (batteries) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle de la synchronisation onduleur/secteur Bon ☒ Mauvais ☐
Contrôle de l'aération de l'onduleur (Ventilateurs) Bon ☒ Mauvais ☐	Contrôle des serrages (cosses batterie) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle de by-pass statique Bon ☒ Mauvais ☐
Vérification de la température et de l'humidité de l'air ambiant Bon ☐ Mauvais ☒	Nettoyage des cosses (batteries) Bon ☐ Mauvais ☒	Contrôle des disjoncteurs Bon ☒ Mauvais ☐
Inspection interne de l'onduleur	T° des câbles :	T° du disjoncteur :

ENTRETIEN ONDULEUR

Dépoussiérage interne et externe Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test d'autonomie Réalisé ☐ Non Réalisé ☒	Récupération et analyse des logs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐
Ressertage des arrivées / Départs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test des disjoncteurs Réalisé ☐ Non Réalisé ☒	Vérification des unités de contrôle Réalisé ☒ Non Réalisé ☐
Calibrage des tensions arrivée/sortie Réalisé ☐ Non Réalisé ☒	Test de la synchronisation Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test de fonctionnement sur le GE Réalisé ☒ Non Réalisé ☐
Test des diverses alarmes Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test des ventilateurs Réalisé ☒ Non Réalisé ☐	Test du retour à la normale après passage sur batterie ou G.E Réalisé ☐ Non Réalisé ☒

TESTS DE BON FONCTIONNEMENT

BY-PASS ☐ BATTERIE ☒ G.E ☒

Relevé des paramètres de fonctionnement / RESEAU NORMAL

Tension d'entrée	Tension de sortie	
V1=.....V	V1=.....V	Autonomie=..... Mn
V2=.....V	V2=.....V	Fréquence =..... Hz
V3=.....V	V3=.....V	Température ambiante..... °C
Courant I1 =.....A	Courant I2 =..... A	Taux de charge = ... %
		Courant I3 =..... A

Relevé des paramètres de fonctionnement / GROUPE ELECTROGENE

Tension d'entrée	Tension de sortie	
V1=..... V	V1=..... V	Autonomie.....00..... Mn
V2=....227..... V	V2=....229..... V	Fréquence=.....60..... Hz
V3=..... V	V3=..... V	Température ambiante.....37... °C
Courant I1 =..... A	Courant I2 =.....03..... A	Taux de charge =.....05..... %
		Courant I3 =..... A

Observations générales : - Mauvaise tension des batteries
- Des batteries sont à l'état gonflées
NB: L'onduleur fonctionne en mode dégradé

Prochaine date de maintenance prévue le :

Date : 07/08/2026	Date : 07-08-2026
Nom du client : FABIN LORANGER	Nom du technicien : N'goran Henri
Signature :	Signature :

Scanné avec CamScanner